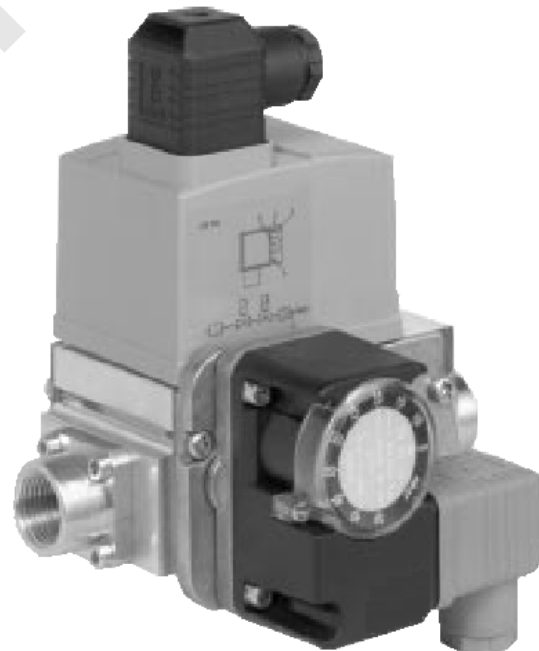


- I** Rampe gas monostadio
- D** Einstufige Gasstrecken
- F** Rampe gaz a une allure
- GB** 1st stage gas trains
- NL** Gasstraat - eentraps
- E** Rampe de gas a 1 llama
- GR** Μονοβάθμια γραμμή αερίου



CODICE - CODE
ΚÓΔΙΓΟ - ΚΩΔΙΚΟΣ

MODELLO - MODELL - MODELE
MODEL - MODELO - MONTELO

3970569
3970570

MBC 65 DLE

DATOS TÉCNICOS

Máxima presión de alimentación	p_{max} 65 mbar (6,5 kPa)
Grado de protección	IP 54
Temperatura ambiente	-15 °C hasta + 60 °C
Válvula electromagnética	DIN EN 161, clase A, grupo 2
Tensión eléctrica/frecuencia	~ (AC) 50-60 Hz, 220-230 V - 15% + 10%
Potencia/absorción	18 VA a ~ (AC) 230 V, 20 °C
Dispositivo antipolvo	filtro de red con mallas 120 µm
Familias de gas	1, 2, 3 y otros medios gaseosos neutros

COMPONENTES

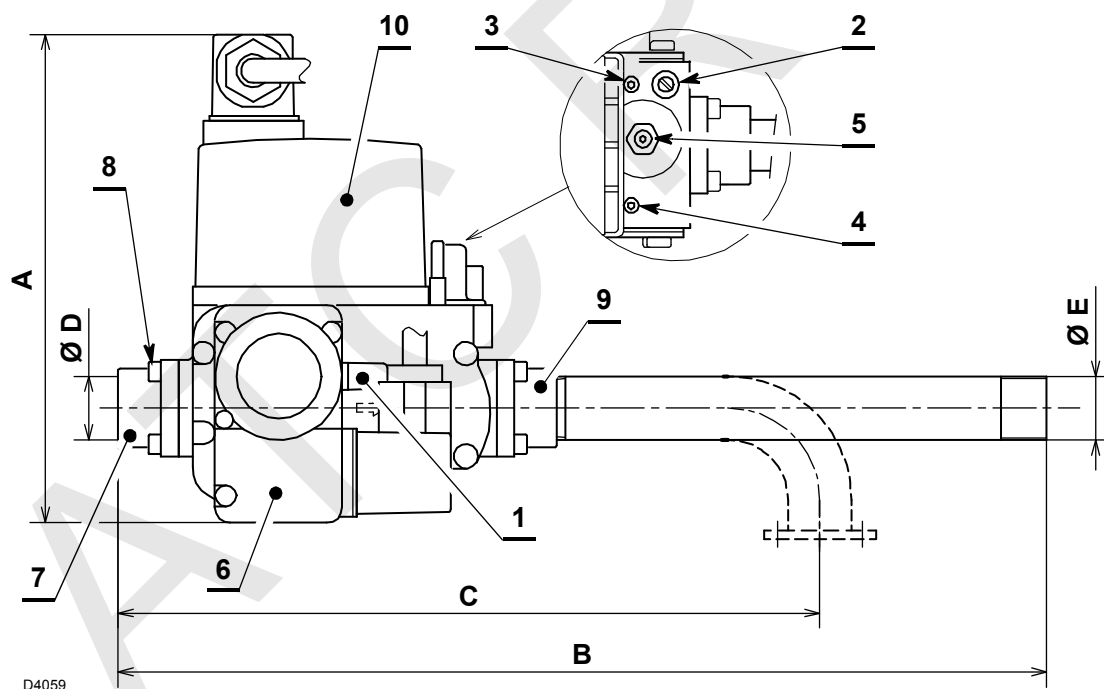
El multibloc está formado por:

- 1 – Filtro
- 1 – Presóstato gas
- 1 – Regulador de presión
- 2 – Electroválvulas:
 - válvula de seguridad de apertura rápida
 - válvula de regulación de apertura lenta

LEYENDA

- 1 – Toma de presión de entrada
- 2 – Toma de presión de salida
- 3 – Regulación del freno
- 4 – Regulación de la válvula
- 5 – Calibración del regulador de presión
- 6 – Presóstato gas de mínima
- 7 – Brida de entrada gas
- 8 – Tornillos de fijación de la brida
- 9 – Brida de salida del gas
- 10 – Bobina

Fig. 1



TIPO MULTIBLOC	CÓDIGO RAMPA	CONEXIONES		DIMENSIONES			CONEXIÓN ELÉCTRICA
		Ø D RED	Ø E QUEMAD.	A	B	C	
MBC 65 DLE	3970569	Rp 1/2	R 1/2	155	307	–	Conector macho de 6 contac.
	3970570	Rp 1/2	Brida 1	155	–	232	Conector macho de 6 contac.

Quitar el conector macho de 6 contactos si no es necesario, siguiendo las instrucciones indicadas en la página 3.

INSTALACIÓN DE LA RAMPA

La rampa de gas se ha preparado para ser instalada a la izquierda del quemador.

En caso de instalación a la derecha, montar la válvula girada de 90° con respecto a la brida de salida del gas (9). La conexión entre la línea de alimentación del gas y la rampa se debe efectuar utilizando la brida de entrada gas (7) suministrada y los tornillos de fijación (8).

Se aconseja apretar los tornillos de forma cruzada.

Se prohíbe instalar la válvula con la bobina (10) dirigida hacia abajo. **Al final de la instalación es necesario efectuar el control de estanqueidad y de funcionamiento de la rampa gas.**

PÉRDIDA DE CARGA

La pérdida de carga D_p de la rampa se indica en el diagrama; las escalas del caudal volumétrico \dot{V} valen respectivamente para:

a = aire,

n = gas natural (G20),

p = propano (G30),

c = gas ciudad (G140), solamente para aplicaciones no sometidas a la Directiva Gas (90/396/CEE).

Los valores indicados en el diagrama pueden variar ligeramente según la regulación del regulador de presión. La presión mínima necesaria en la red se logra sumando a la presión indicada en el diagrama, las pérdidas de carga del quemador (véase el manual del quemador), y la contrapresión de la cámara de combustión (véase el manual del generador de calor).

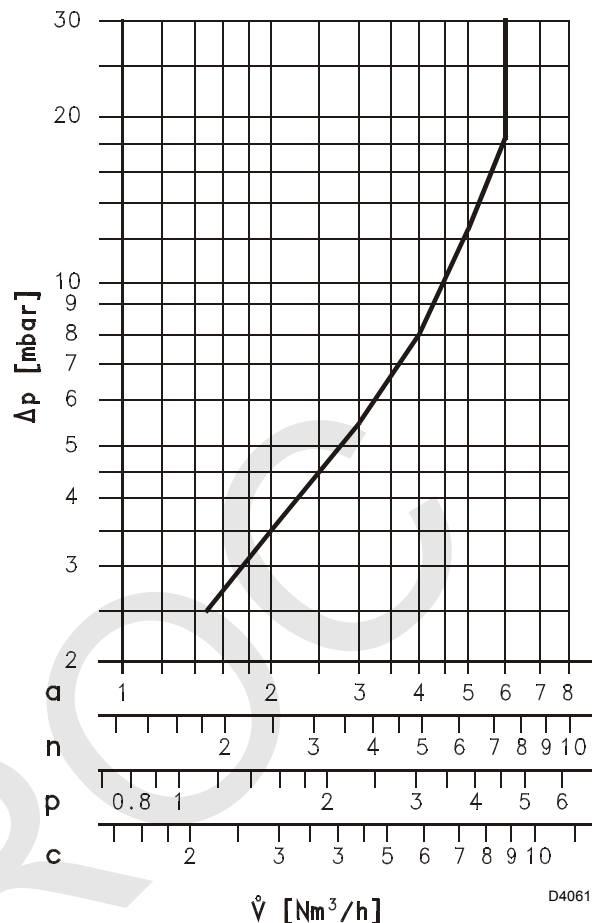


Fig. 2

CALIBRACIÓN DEL REGULADOR DE PRESIÓN DE GAS (fig. 2)

Desenroscar el tornillo (2) y conectar un manómetro. Calibrar el regulador de presión girando el tornillo (5), utilizando una llave hexagonal de 2 mm.

► Para aumentar la presión en salida, girar el tornillo hacia la derecha;

► para disminuirla, girar el tornillo hacia la izquierda.

Volver a enroscar el tornillo (2).

Al final de la regulación es necesario efectuar el control de estanqueidad y de funcionamiento.

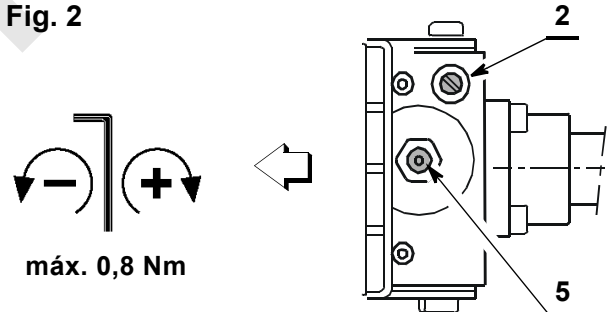


Fig. 3

REGULACIONES DE LAS VÁLVULAS, (fig. 3)

El **caudal de encendido lento** (fase de apertura de la válvula) se debe regular girando el tornillo (3), utilizando una llave hexagonal de 2 mm.

► Para aumentar el caudal, girar el tornillo hacia la izquierda;

► para disminuirlo, girar el tornillo hacia la derecha.

Se puede regular la cantidad del gas inicial hasta el 80% del caudal principal.

Esperar por lo menos 45 segundos antes de efectuar un nuevo arranque.

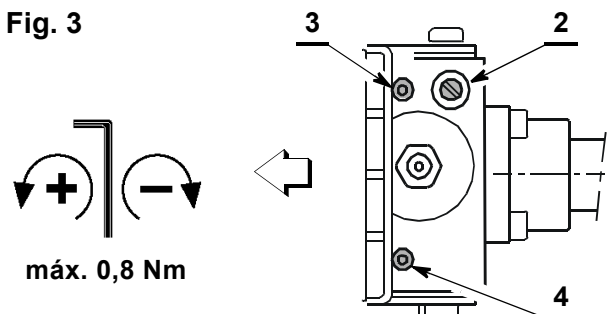
El **caudal principal** se alcanza paulatinamente a partir del caudal de encendido.

La regulación se obtiene girando el tornillo (4).

► Para aumentar el caudal, girar el tornillo hacia la izquierda;

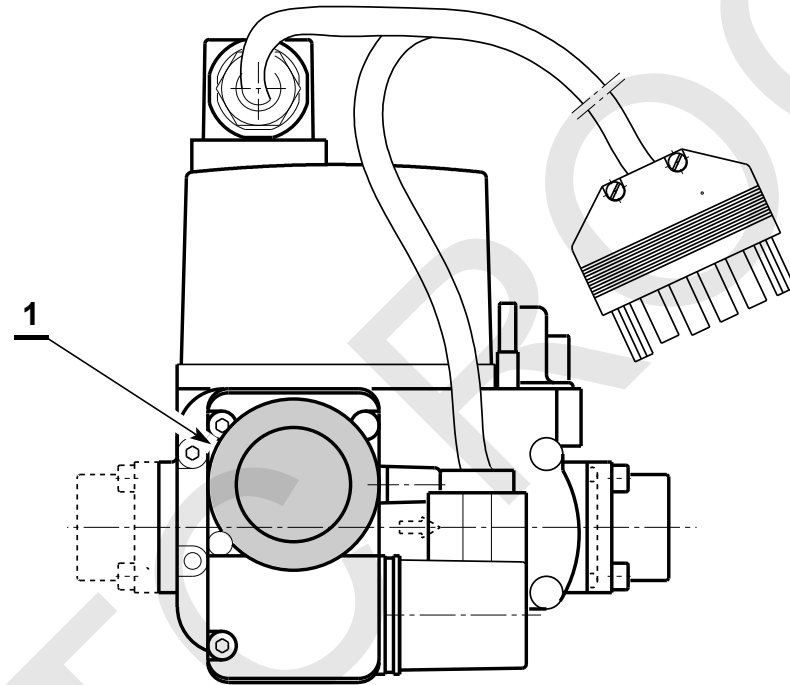
► para disminuirlo, girar el tornillo hacia la derecha.

Al final de la regulación es necesario efectuar el control de estanqueidad y de funcionamiento.



MBC 65 DLE

3970569 - 3970570



N.	COD.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	BENAMING	DENOMINACIÓN
1	3012196	PRESSOSTATO GAS	GAS PRESSURE SWITCH	PRESSOSTAT GAZ	GASDRUCKWÄCHTER	GASDRUKREGELAAR	PRESÓSTATO GAS

ATC RROC