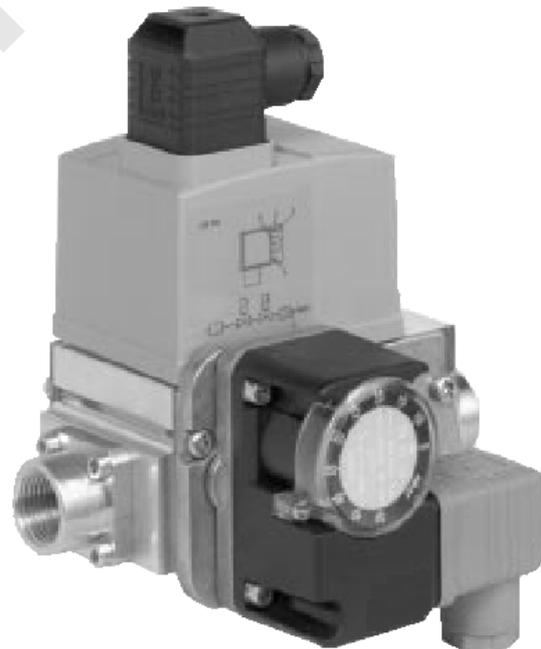


- I** Rampe gas monostadio
- D** Einstufige Gasstrecken
- F** Rampe gaz a une allure
- GB** 1st stage gas trains
- NL** Gasstraat - eentraps
- E** Rampe de gas a 1 llama
- GR** Μονοβάθμια γραμμή αερίου



CODICE - CODE
ΚÓΔΙΓΟ - ΚΩΔΙΚΟΣ

MODELLO - MODELL - MODELE
MODEL - MODELO - MONTELO

3970569
3970570

MBC 65 DLE

DATOS TÉCNICOS

Máxima presión de alimentación	p_{max} 65 mbar (6,5 kPa)
Grado de protección	IP 54
Temperatura ambiente	-15 °C hasta + 60 °C
Válvula electromagnética	DIN EN 161, clase A, grupo 2
Tensión eléctrica/frecuencia	~ (AC) 50-60 Hz, 220-230 V - 15% + 10%
Potencia/absorción	18 VA a ~ (AC) 230 V, 20 °C
Dispositivo antipolvo	filtro de red con mallas 120 µm
Familias de gas	1, 2, 3 y otros medios gaseosos neutros

COMPONENTES

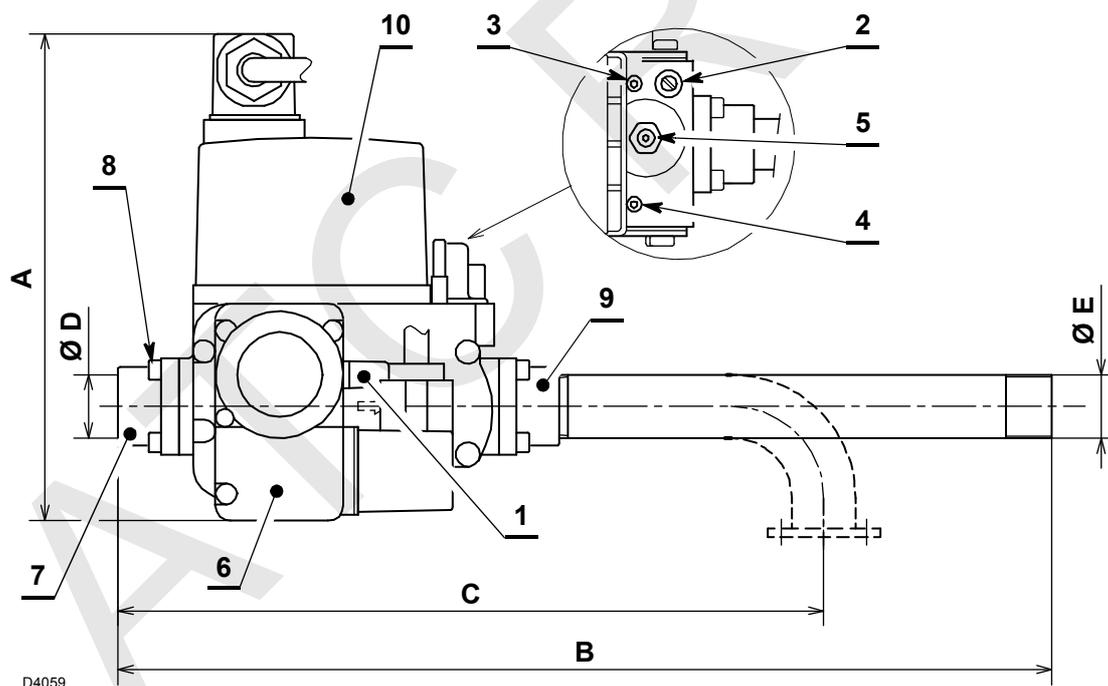
El multibloc está formado por:

- 1 – Filtro
- 1 – Presóstato gas
- 1 – Regulador de presión
- 2 – Electroválvulas:
 - válvula de seguridad de apertura rápida
 - válvula de regulación de apertura lenta

LEYENDA

- 1 – Toma de presión de entrada
- 2 – Toma de presión de salida
- 3 – Regulación del freno
- 4 – Regulación de la válvula
- 5 – Calibración del regulador de presión
- 6 – Presóstato gas de mínima
- 7 – Brida de entrada gas
- 8 – Tornillos de fijación de la brida
- 9 – Brida de salida del gas
- 10 – Bobina

Fig. 1



TIPO MULTIBLOC	CÓDIGO RAMPA	CONEXIONES		DIMENSIONES			CONEXIÓN ELÉCTRICA
		Ø D RED	Ø E QUEMAD.	A	B	C	
MBC 65 DLE	3970569	Rp 1/2	R 1/2	155	307	–	Conector macho de 6 contac.
	3970570	Rp 1/2	Brida 1	155	–	232	Conector macho de 6 contac.

Quitar el conector macho de 6 contactos si no es necesario, siguiendo las instrucciones indicadas en la página 3.

INSTALACIÓN DE LA RAMPA

La rampa de gas se ha preparado para ser instalada a la izquierda del quemador.

En caso de instalación a la derecha, montar la válvula girada de 90° con respecto a la brida de salida del gas (9). La conexión entre la línea de alimentación del gas y la rampa se debe efectuar utilizando la brida de entrada gas (7) suministrada y los tornillos de fijación (8).

Se aconseja apretar los tornillos de forma cruzada.

Se prohíbe instalar la válvula con la bobina (10) dirigida hacia abajo. **Al final de la instalación es necesario efectuar el control de estanqueidad y de funcionamiento de la rampa gas.**

PÉRDIDA DE CARGA

La pérdida de carga D_p de la rampa se indica en el diagrama; las escalas del caudal volumétrico \dot{V} valen respectivamente para:

a = aire,

n = gas natural (G20),

p = propano (G30),

c = gas ciudad (G140), solamente para aplicaciones no sometidas a la Directiva Gas (90/396/CEE).

Los valores indicados en el diagrama pueden variar ligeramente según la regulación del regulador de presión. La presión mínima necesaria en la red se logra sumando a la presión indicada en el diagrama, las pérdidas de carga del quemador (véase el manual del quemador), y la contrapresión de la cámara de combustión (véase el manual del generador de calor).

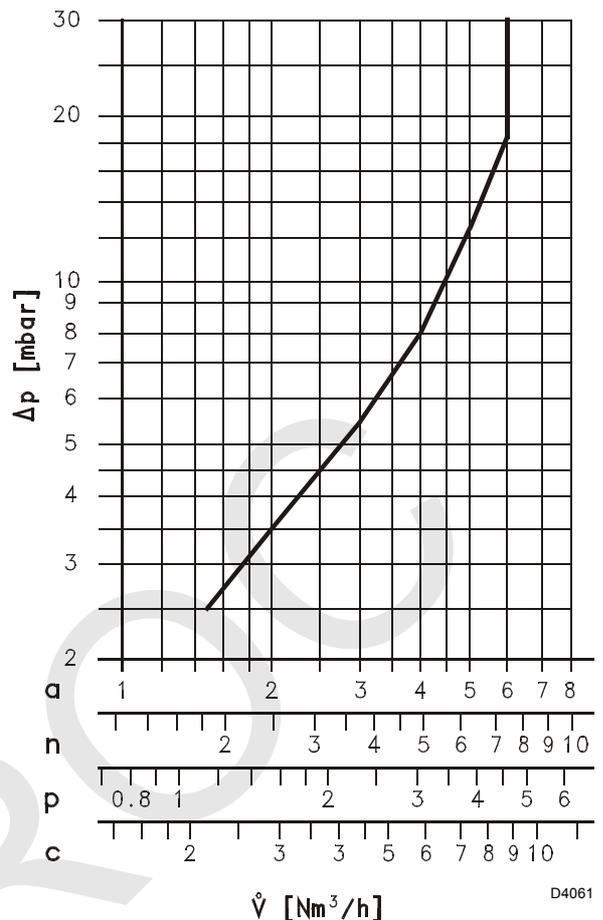


Fig. 2

CALIBRACIÓN DEL REGULADOR DE PRESIÓN DE GAS (fig. 2)

Desenroscar el tornillo (2) y conectar un manómetro. Calibrar el regulador de presión girando el tornillo (5), utilizando una llave hexagonal de 2 mm.

► Para aumentar la presión en salida, girar el tornillo hacia la derecha;

► para disminuirla, girar el tornillo hacia la izquierda.

Volver a enroscar el tornillo (2).

Al final de la regulación es necesario efectuar el control de estanqueidad y de funcionamiento.

REGULACIONES DE LAS VÁLVULAS, (fig. 3)

El **caudal de encendido lento** (fase de apertura de la válvula) se debe regular girando el tornillo (3), utilizando una llave hexagonal de 2 mm.

► Para aumentar el caudal, girar el tornillo hacia la izquierda;

► para disminuirlo, girar el tornillo hacia la derecha.

Se puede regular la cantidad del gas inicial hasta el 80% del caudal principal.

Esperar por lo menos 45 segundos antes de efectuar un nuevo arranque.

El **caudal principal** se alcanza paulatinamente a partir del caudal de encendido.

La regulación se obtiene girando el tornillo (4).

► Para aumentar el caudal, girar el tornillo hacia la izquierda;

► para disminuirlo, girar el tornillo hacia la derecha.

Al final de la regulación es necesario efectuar el control de estanqueidad y de funcionamiento.

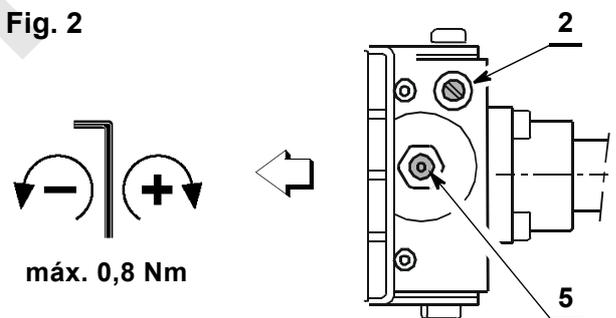
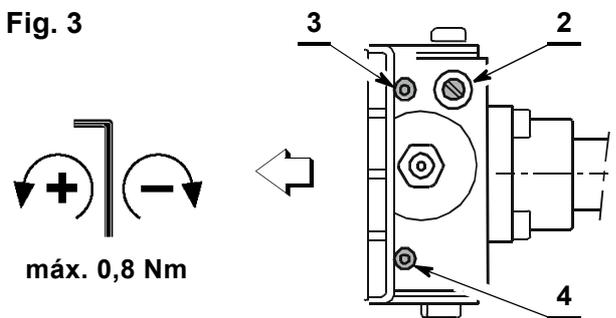


Fig. 3



REGULACIÓN DEL PRESÓSTATO GAS DE MÍNIMA

Efectuar la regulación del presóstatO de gas (6, figura 1, página 1) mediante el mando de la escala graduada, después de haber efectuado todas las otras regulaciones del quemador, con el presóstatO ajustado al principio de la escala.

Hacer funcionar el quemador a la potencia requerida.

Cerrar lentamente la válvula manual hasta que la presión, medida en el punto de conexión del presóstatO, se reduzca a 5 - 6 mbar con respecto al valor de funcionamiento.

Girar lentamente el mando del presóstatO hasta la actuación del propio presóstatO y la consiguiente parada del quemador.

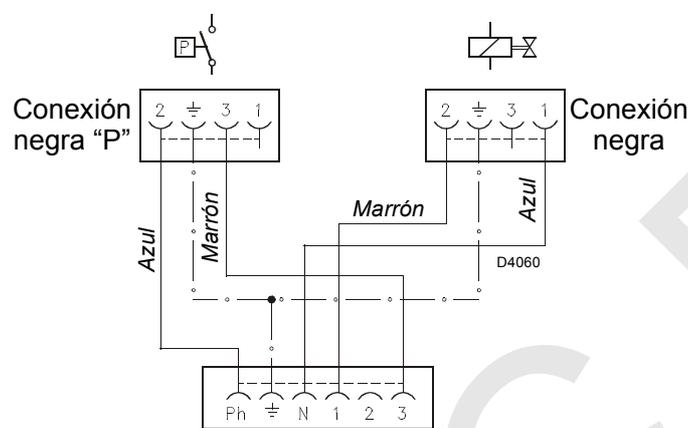
Abrir completamente la válvula manual.

ESQUEMA ELÉCTRICO

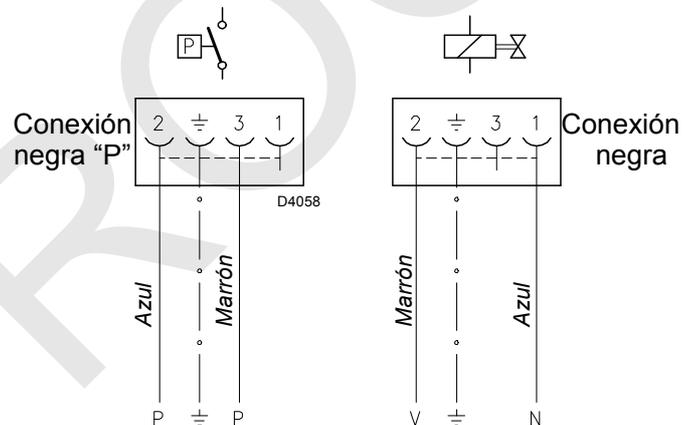
ATENCIÓN

Antes de realizar cualquier operación, es necesario cortar la alimentación eléctrica de la instalación.

CON CONECTOR MACHO DE 6 CONTACTOS



CON CABLES



REMOCIÓN DEL CONECTOR MACHO DE 6 CONTACTOS

En caso de que el conector macho de 6 contactos no sea necesario, removerlo siguiendo las instrucciones que describen a continuación:

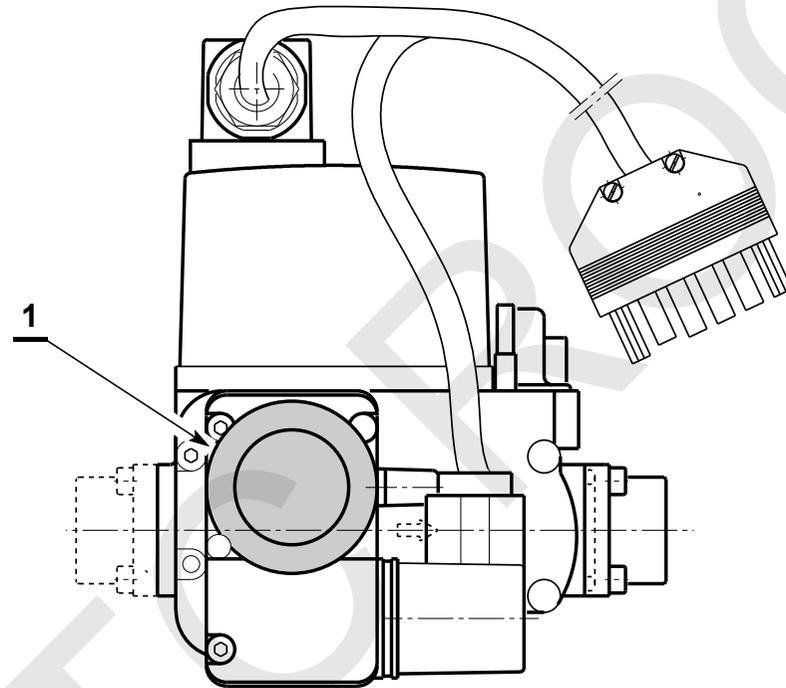
- desenroscar los tornillos del conector macho y quitar la tapa;
- desenroscar los tornillos de los bornes y quitar las conexiones;
- realizar las conexiones a la regleta de conexión del quemador, prestando atención a las instrucciones indicadas en el manual del mismo.

¡ADVERTENCIAS!

- Cualquier operación realizada en la rampa debe ser efectuada por personal competente.
- En ningún caso se deben efectuar trabajos en presencia de presión del gas y de tensión eléctrica. Evitar llamas libres y observar las prescripciones vigentes.
- Proteger las superficies de la brida. Apretar los tornillos de forma cruzada. Durante el montaje de la rampa hay que evitar las tensiones mecánicas: la rampa no se debe utilizar como palanca.
- Se aconseja, después del desmontaje y el remontaje de algunos componentes, utilizar nuevas juntas.
- Para la prueba de estanqueidad de las tuberías, cerrar la llave de bola situada antes de la rampa de gas.
- A la terminación de los trabajos realizados en la rampa, prever un control de la estanqueidad y del buen funcionamiento de la misma.
- El incumplimiento de lo que se ha dicho antes puede ser causa de daños a personas o cosas.

MBC 65 DLE

3970569 - 3970570



N.	COD.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	BENAMING	DENOMINACIÓN
1	3012196	PRESSOSTATO GAS	GAS PRESSURE SWITCH	PRESSOSTAT GAZ	GASDRUCKWÄCHTER	GASDRUKREGELAAR	PRESÓSTATO GAS

ATC RROC